



#### CENTRAL

Nuestras centrales son versátiles e intuitivas, lo que simplifica el control y el uso del generador. Su interfaz, fácil de utilizar, ofrece información en varios idiomas y una pantalla gráfica de alta calidad.

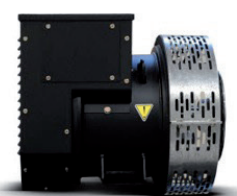


#### TANQUE DE COMBUSTIBLE

Incluye tanque de combustible incorporado a la base con boca de carga exterior con cerradura.

#### ALTERNADOR

Nuestros alternadores proporcionan la máxima protección, estabilidad, confiabilidad y resistencia, independientemente de la carga, soportando las condiciones climáticas más extremas.



#### CARROCERÍA

Cabina revestida interiormente con lana de roca volcánica que proporciona un excelente aislamiento acústico y térmico. Su cuidadoso diseño y esquinas redondeadas, garantizan la estanqueidad del conjunto y lo convierten en un producto único en el mercado. Ofrece de serie: gancho de izaje central, acometida de acceso para cables y para sistema externo de combustible, y opción para salida de aire frontal.

#### FÁCIL MANTENIMIENTO

Acceso directo a los ítems de servicio. Bomba manual de extracción de aceite de cárter. Tapas de drenaje del tanque para limpieza.



#### BASTIDOR TIPO ESTRUCTURAL

Diseño robusto, posee acceso inferior para ser manipulado con autoelevador. Es de tipo estanco, funcionando a la vez como bandeja antiderrame de combustible.

FPT Industrial es una empresa del grupo CNH Industrial, orientada al diseño, producción y comercialización de sistemas de propulsión para vehículos, maquinaria agrícola y de construcción, y aplicaciones marítimas y de generación de energía. Con una gama diversificada de productos, FPT Industrial produce motores desde 31 kW (41 cv) y hasta 740 kW (992 cv) de potencia máxima, con cilindradas desde 2,3 L a 20,1 L y transmisiones con torque motor máximo de 200 Nm a 500 Nm.

Líder mundial en la producción de sistemas de propulsión y de venta de motores GNV, la empresa posee aproximadamente 8.000 colaboradores en todo el mundo, distribuidos en 10 plantas y 7 centros de P&D (Investigación y Desarrollo). Dos de ellas en América Latina, en Córdoba (Argentina), y en Sete Lagoas (MG/Brasil), además de un centro de P&D en Betim (MG/Brasil). Todo eso hace de FPT Industrial una empresa completa, que impulsa el futuro por medio de su tecnología. Para más informaciones, acceda a [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).

Todas las imágenes, diseños ilustrativos y descripciones contenidas en este prospecto tienen base en informaciones de los productos disponibles por FPT Industrial en el momento de esta impresión (Febrero 2018). FPT Industrial se reserva el derecho de introducir cualquier alteración, en cualquier momento y sin notificación previa, en el diseño, material y componentes de los equipos y/o especificaciones técnicas.



OFICINA COMERCIAL ARGENTINA  
Coronel Intendente Amaro Ávalos, 2.829, Edificio "I", Piso 4°, Munro (1605),  
Vicente López – Argentina

FÁBRICA  
Ruta 9, km 695, Ferreyra, Córdoba – CP (X5925XAD)



POWER  
GENERATION



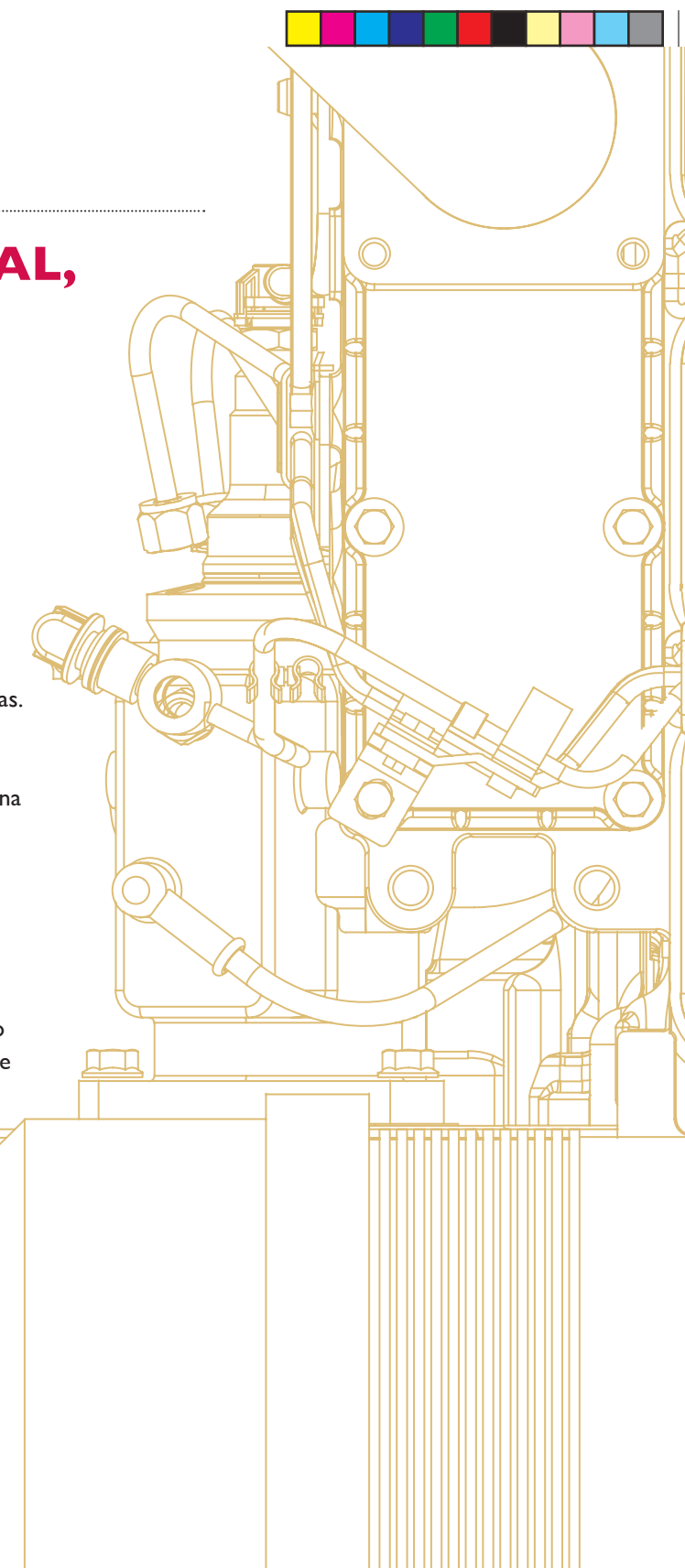
**UN PRODUCTO NACIONAL,  
CON MANTENIMIENTO  
FÁCIL Y DONDE USTED  
SE ENCUENTRE.  
TODO PARA QUE  
SU ENERGÍA  
LLEGUE MÁS LEJOS.**

Garantizar el suministro de energía, incluso en las áreas más alejadas. Ese es el objetivo de FPT Industrial.

Donde quiera que la energía sea requerida, FPT Industrial ofrece una solución específica: Hospitales y centros comerciales, en el campo y en la industria, en la construcción y la minería, en el comercio y en el hogar, nuestros Grupos Generadores están presentes para dar inmediata respuesta.

Nuestros equipos producidos integralmente en Argentina, entregan energía limpia, rápida, confiable y eficiente, con bajo costo de mantenimiento. Y respaldados donde sea que usted se encuentre por nuestra Red de Distribuidores.

Con más de 100 años de experiencia, FPT Industrial es una empresa basada en la innovación tecnológica y líder de mercado en el diseño, desarrollo y producción de motores, transmisiones y ejes, que ofrece soluciones técnicas constantes para mejorar la eficiencia y la productividad de sus clientes.

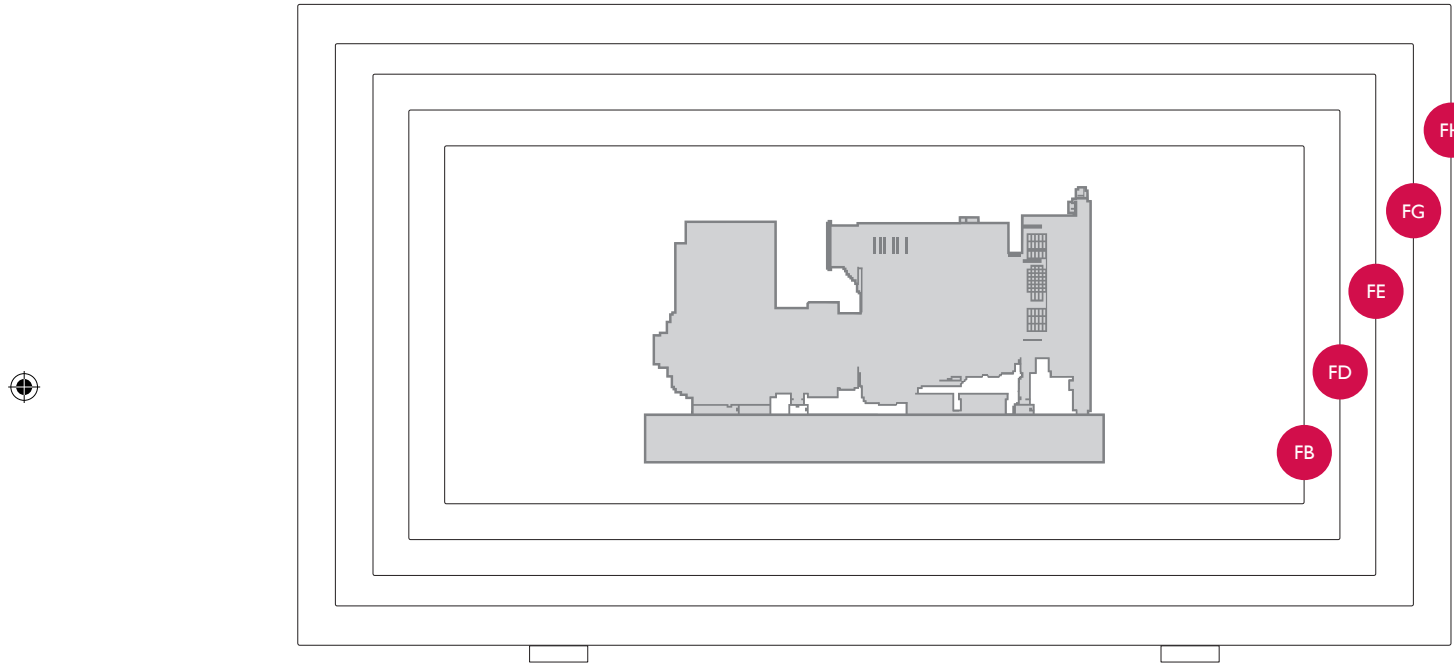






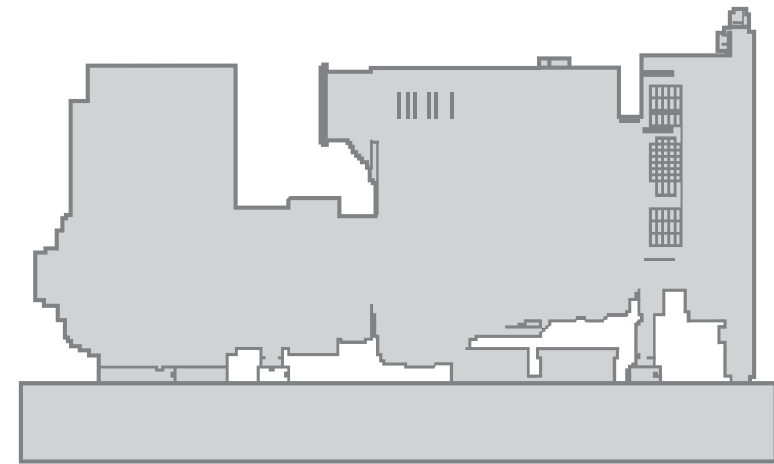
## DIMENSIONES DE LOS GRUPOS GENERADORES

### CABINADO



FB	FD	FE	FG	FH
Alto (mm)	Alto (mm)	Alto (mm)	Alto (mm)	Alto (mm)
1.350	1.760	1.950	2.200	2.340
Ancho (mm)	Ancho (mm)	Ancho (mm)	Ancho (mm)	Ancho (mm)
975	1.100	1.200	1.600	1.800
Largo (mm)	Largo (mm)	Largo (mm)	Largo (mm)	Largo (mm)
2.100	2.750	3.300	4.100	4.500

### ABERTO



K3	K4	K5	K6	K8	K9
Alto (mm)	Alto (mm)	Alto (mm)	Alto (mm)	Alto (mm)	Alto (mm)
1.500	1.500	1.512	1.634	1.777	2.094
Ancho (mm)	Ancho (mm)	Ancho (mm)	Ancho (mm)	Ancho (mm)	Ancho (mm)
780	780	780	900	1.390	1.460
Largo (mm)	Largo (mm)	Largo (mm)	Largo (mm)	Largo (mm)	Largo (mm)
1.850	2.150	2.450	2.900	3.310	3.600

## FICHAS TÉCNICAS

### SERIE CABINADA

MODELO FPT	POTENCIA PRIME (KVA)	POTENCIA STAND BY (KVA)	MODELO DE MOTOR	DESP. (LITROS)	SISTEMA DE INYECCIÓN	CL/ASPIRACIÓN	POTENCIA PRIME MOTOR (KW)	MODELO DE ALTERNADOR	MODELO DE CABINA	CAPAC. TANQUE (L)
GS800030L	30	33	S8000 AMI	2.9	M	3L/A	28.1	G2R160 MB/4	FB	100
GSNEF45L	45	50	N45 AMI	4.5	M	4L/A	42	G2R160 LB/4	FB	100
GSNEF60L	60	66	N45 SM1A	4.5	M	4L/TC	53.3	G2R 200 SD/4	FD	288
GSNEF80L	80	90	N45 SM6	4.5	M	4L/TC	76	G2R 200 MB/4	FD	288
GSNEF100L	100	110	N45 TM6	4.5	M	4L/TAA	98	G2R 200 MD/4	FD	288
GSNEF115L	115	125	N45 TM6	4.5	M	4L/TAA	98	G2R 250 MB/4	FD	288
GSNEF160L	160	176	N67 TM6	6.7	M	6L/TAA	151	G2R 250 MD/4	FE	450
GSNEF175L	175	192	N67 TM6	6.7	M	6L/TAA	151	G2R 250 LA/4	FE	450
GSNEF200L	200	220	N67 TE6	6.7	CR	6L/TAA	184	G2R 250 LB/4	FE	450
GSCURSOR250L	250	275	C87 TE4	8.7	CR	6L/TAA	276	G2R 315 SSA/4	FG	597
GSCURSOR305L	300	330	C87 TE4	8.7	CR	6L/TAA	276	G2R 315 SSB/4	FG	597
GSCURSOR350L	350	385	C13 TE2A	12.9	EUI	6L/TAA	300	G2R 315 SAA/4	FG	597
GSCURSOR400L	400	440	C13 TE5	12.9	EUI	6L/TAA	361	G2R 315 SA/4	FG	597
GSCURSOR500L	500	539	C13 TE7	12.9	EUI	6L/TAA	425	G2R315 MB/4	FG	597
GSCURSOR600L	600	660	C16W TE7	15.9	CR	6L/TAA	518	G2R 400 SSA/4	FH	740
GRUPO ELECTRÓGENO			MOTOR			ALTERNADOR		CARROCERÍA		

#### PERFORMANCE SEGÚN NORMA ISO 8528

**POTENCIA PRIME:** es la potencia máxima disponible para cargas variables durante un número de horas ilimitado. La potencia media que puede alcanzarse durante un periodo de 24 h de funcionamiento no debe superar el 80% de la potencia prime declarada entre los intervalos de mantenimiento prescritos y en condiciones ambientales estándar.

**POTENCIA STAND-BY:** es la potencia máxima disponible durante un periodo de 500 horas/año con un factor de carga media del 90% de la potencia stand-by declarada. No se admiten sobrecargas para este uso.

**POTENCIA CONTINUA:** (Continuous Base Load) Contactar al Depto. comercial de FPT.



1500rpm - 50Hz

### SERIE ABERTA

MODELO FPT	POTENCIA PRIME (KVA)	POTENCIA STAND BY (KVA)	MODELO DE MOTOR	DESP. (LITROS)	SISTEMA DE INYECCIÓN	CL/ASPIRACIÓN	POTENCIA PRIME MOTOR (KW)	MODELO DE ALTERNADOR	MODELO DE BASE	CAPAC. TANQUE (L)
GE800030L	30	33	S8000 AMI	2.9	M	3L/A	28.1	G2R160 MB/4	OPEN SKID K3	120
GENEF45L	45	50	N45 AMI	4.5	M	4L/A	42	G2R160 LB/4	OPEN SKID K3	120
GENEF60L	60	66	N45 SM1A	4.5	M	4L/TC	53.3	G2R 200 SD/4	OPEN SKID K4	145
GENEF80L	80	90	N45 SM6	4.5	M	4L/TC	76	G2R 200 MB/4	OPEN SKID K4	145
GENEF100L	100	110	N45 TM6	4.5	M	4L/TAA	98	G2R 200 MD/4	OPEN SKID K5	170
GENEF115L	115	125	N45 TM6	4.5	M	4L/TAA	98	G2R 250 MB/4	OPEN SKID K5	170
GENEF160L	160	176	N67 TM6	6.7	M	6L/TAA	151	G2R 250 MD/4	OPEN SKID K6	250
GENEF175L	175	192	N67 TM6	6.7	M	6L/TAA	151	G2R 250 LA/4	OPEN SKID K6	250
GENEF200L	200	220	N67 TE6	6.7	CR	6L/TAA	184	G2R 250 LB/4	OPEN SKID K6	250
GECURSOR250L	250	275	C87 TE4	8.7	CR	6L/TAA	276	G2R 315 SSA/4	OPEN SKID K8	597
GECURSOR305L	300	330	C87 TE4	8.7	CR	6L/TAA	276	G2R 315 SSB/4	OPEN SKID K8	597
GECURSOR350L	350	385	C13 TE2A	12.9	EUI	6L/TAA	300	G2R 315 SAA/4	OPEN SKID K8	597
GECURSOR400L	400	440	C13 TE5	12.9	EUI	6L/TAA	361	G2R 315 SA/4	OPEN SKID K8	597
GECURSOR500L	500	539	C13 TE7	12.9	EUI	6L/TAA	425	G2R315 MB/4	OPEN SKID K8	597
GECURSOR600L	600	660	C16W TE7	15.9	CR	6L/TAA	518	G2R 400 SSA/4	OPEN SKID K9	740
GRUPO ELECTRÓGENO			MOTOR			ALTERNADOR		CARROCERÍA		

#### LEYENDA

- L – Litros
- TC – Turbo alimentado
- TAA – Turbo alimentado con aftercooler
- M – Inyección mecánica
- CR – Inyección electrónica Common Rail
- EUI – Inyección electrónica EUI (Inyector bomba electrónicamente controlado)